



# THE 2

ACTIVE TOURER



Abbildung zeigt Sonderausstattungen.

Freude am Fahren

## DER BMW 2er ACTIVE TOURER.

Der BMW 2er Active Tourer punktet mit einer Vielzahl innovativer Technologien, die in der Kompaktklasse alles andere als Standard sind: Serienmäßiges BMW Curved Display und BMW Intelligent Personal Assistant sorgen für ein intuitives und völlig neuartiges Benutzererlebnis. Vereinbaren Sie jetzt Ihre persönliche Probefahrt.

### BMW 218i Active Tourer

Schwarz uni, Stoff Arktur Anthrazit, 17" LMR Sternspeiche 875, LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten, autom. Heckklappenbetätigung, BMW Live Cockpit Plus mit BMW Curved Display, BMW Operating System 9 mit Navigation, Klimaautomatik mit 2-Zonenregelung, Sport-Lederlederkrad, Lichtpaket, Automatikgetriebe mit Doppelkupplung, Parking Assistant inkl. Active Park Distance Control und Rückfahrkamera, Geschwindigkeitsregelung, Größerer Kraftstofftank, Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer, Reifenreparatur Set u.v.m.

### Finanzierungsangebot der BMW Bank GmbH\*: BMW 218i Active Tourer

Anschaffungspreis:	30.388,00 EUR	Sollzinssatz p.a.**: Effektiver	5,36%
<b>Anzahlung:</b>	<b>0,00 EUR</b>	Jahreszins:	5,49%
Laufleistung p. a.:	10.000 km	Darlehensgesamtbetrag:	35.693,90 EUR
Laufzeit:	48 Monate	<b>47 mtl. Finanzierungsrate á:</b>	<b>359,00 EUR</b>
Nettodarlehensbetrag:	30.388,00 EUR	zzgl. Zielrate (1 Rate):	18.820,90 EUR

\*Ein unverbindliches Finanzierungsbeispiel der BMW Bank GmbH, Lilienthalallee 26, 80939 München. Angebot gültig bis 30.06.2024. Stand 06/2024. Alle Preise inkl. der gegebenenfalls gesetzlich anfallenden Umsatzsteuer. Ist der Darlehensnehmer Verbraucher, besteht nach Vertragsschluss ein gesetzliches Widerrufsrecht. Nach den Darlehensbedingungen besteht die Verpflichtung, für das Fahrzeug eine Vollkaskoversicherung abzuschließen.

\*\*gebunden für die gesamte Vertragslaufzeit

Fahrzeugabbildungen sind farbabweichend und zeigen Sonderausstattungen. Druckfehler, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

Wir vermitteln Finanzierungsverträge ausschließlich an die BMW Bank GmbH, Lilienthalallee 26, 80939 München

Finanzierungsangebot zzgl. 1.165,00 EUR für BMW Starterpaket (beinhaltet Bereitstellungspauschale, Zulassungskosten sowie erste Tankfüllung).

BMW 218i Active Tourer: WLTP Kraftstoffverbrauch kombiniert in l/100 km: 6,3; WLTP CO<sub>2</sub>-Emissionen kombiniert in g/km: 141; CO<sub>2</sub>-Klasse: E; Leistung: 100 kW (136 PS); Hubraum: 1.499 cm<sup>3</sup>; Kraftstoff: Benzin. Fahrzeug ausgestattet mit Steptronic Automatikgetriebe.

Offizielle Angaben zu Kraftstoffverbrauch und CO<sub>2</sub>-Emissionen wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren ermittelt und entsprechen der VO (EU) 715/2007 in der jeweils geltenden Fassung. Für die Bemessung von Steuern und anderen fahrzeugbezogenen Abgaben, die (auch) auf den CO<sub>2</sub>-Ausstoß abstellen, sowie ggf. für die Zwecke von fahrzeugspezifischen Förderungen werden WLTP-Werte verwendet. Für seit 01.01.2021 neu typgeprüfte Fahrzeuge existieren die offiziellen Angaben nur noch nach WLTP. Weitere Informationen zu den Messverfahren WLTP und NEFZ finden Sie unter [www.bmw.de/wltp](http://www.bmw.de/wltp).

Das wichtigste Zubehör ist kostenlos.

Jetzt die **My BMW App** herunterladen.



# WAHL-GROUP.DE

Alfred Wahl GmbH & Co. KG \*\*\*

Weidenauer Straße 217-225, 57076 Siegen, Tel. +49 (0)271 402-0, [bmw.siegen@wahl-group.de](mailto:bmw.siegen@wahl-group.de)

Auf der Langaar 1, 35684 Dillenburg, Tel. +49 (0)2771 8166-0, [bmw.dillenburg@wahl-group.de](mailto:bmw.dillenburg@wahl-group.de)

Industriestraße 7, 57518 Betzdorf, Tel. +49 (0)2741 9206-0, [bmw.betzdorf@wahl-group.de](mailto:bmw.betzdorf@wahl-group.de)

\*\*\* Firmensitz: Weidenauer Straße 217-225, D-57076 Siegen

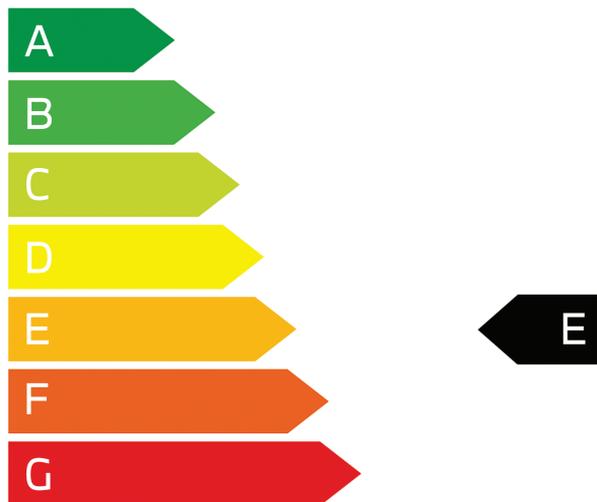
# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

<b>Marke:</b>	BMW	<b>Handelsbezeichnung:</b>	218i Active Tourer
<b>Antriebsart:</b>	Verbrennungsmotor		
<b>Kraftstoff:</b>	Benzin	<b>Anderer Energieträger:</b>	entfällt

<b>Energieverbrauch</b> (kombiniert):	6,3 l/100 km
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen</b> (kombiniert):	141 g/km <sup>1</sup>

## CO<sub>2</sub>-Klasse

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)



## Weitere Angaben:

### Kraftstoffverbrauch

<b>kombiniert</b>	<b>6,3 l/100 km</b>
• Innenstadt	8,7 l/100 km
• Stadtrand	6,2 l/100 km
• Landstraße	5,4 l/100 km
• Autobahn	6,1 l/100 km

<b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>	<b>1.814,40 EUR/Jahr</b>
(Kraftstoffpreis: 1,92 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2022))	

## Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>

• bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 115,00 EUR/t:	<b>2.432,25 EUR</b>
• bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 50,00 EUR/t:	1.057,50 EUR
• bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 190,00 EUR/t:	4.018,50 EUR

<b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>	<b>128,98 EUR/Jahr</b>
-----------------------------	------------------------

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffes durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas.

Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de/co2](http://www.dat.de/co2).

- 1 Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.
- 2 Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).